

Параметры выбросов загрязняющих веществ в атмосферу на период строительства

Таблица 2.1.1

Производство	Источник и выделения ЗВ		Часы работы в год	Наименование источника выброса	Номер источника	Высота источника выброса, м	Диаметр устья трубы, м	Параметры газовой смеси на выходе из источника выброса			Координаты на карте-схеме, М		Код вещества	Наименование вещества	Выброс загрязняющих веществ	
	Наименование	К-в шт						Скорость	объем м3/с	Температура					г/сек	т/год
Автотранспорт		1	135 рейсов	Выхлопная труба	6001	5							301 304 328 330 337 2732	Двуокись азота Оксид азота Сажа Сернистый ангидрид Оксид углерода Керосин	0,0001844 0,00003 0,0000236 0,0000406 0,0003684 0,0000722	0,001004 0,000163 0,000102 0,000188 0,0001734 0,000345
Тяжелая техника		1	4013	Выхлопная труба	6002	5							301 304 328 330 337 2704 2732	Двуокись азота Оксид азота Сажа Сернистый ангидрид Оксид углерода Бензин Керосин	0,0327924 0,0053288 0,0067494 0,0039622 0,0891506 0,012889 0,0065706	0,116621 0,018951 0,020154 0,01293 0,438998 0,05258 0,036492
Сварочные работы		3	2773		6003	5							143 123 2908 342 337 301	Марганец Сварочный аэрозоль Пыль неорганическая Фтористый водород Оксид углерода Двуокись азота	0,00047 0,0050625 0,000267 0,00039 0,0034375 0,002708	0,019042 0,088635 0,010648 0,015572 0,012375 0,00975
Сварка П/Э труб		3	625		6004								827 337	Хлористый винил Оксид углерода	0,00000216 0,000005	0,00000487 0,00001125
Выгрузка и перемещен. ГПС					6005	2							2909	Пыль неор gSiO ₂ 70%	0,0072533	0,0548352
Покраска		3	30		6006	5							616 2752 1401 1210 621	Ксилол Уайт-спирит Ацетон Бутилацетат Толуол	0,0276 0,0276 0,013 0,006 0,031	0,015 0,015 0,00702 0,00324 0,01674
Укладка асфал.			8		6007	2							2754	Пред. углеводов, C ₁₂ -C ₁₉	0,0777	0,0672
Гидроизоляция					6008								2754	Пред. углеводов, C ₁₂ -C ₁₉	0,00269	0,0000429
Передвижная ДЭС					6008								301 304 328 330 337 2732 1325 703	Двуокись азота Оксид азота Сажа Сернистый ангидрид Оксид углерода Керосин Формальдегид Бензапирен	0,008528 0,0013858 0,00055 0,00133 0,00688 0,00322 0,00013 0,12*10 ⁻⁸	0,0620544 0,01008 0,00404 0,009696 0,050096 0,0234320 0,0009696 0,9696*10 ⁻⁷